



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Índice

Bombas centrífugas hidráulicas	2-5
Bombas centrífugas accionadas por toma de fuerza	6-7
Bombas centrífugas accionadas por correa (sentido antihorario)	8-11
Bombas centrífugas accionadas por correa (sentido horario)	12-13
Bombas centrífugas accionadas por motores de gasolina	14-16
Válvulas de bola ACE/VALVTEC™	17



GESTIONAMOS SOLUCIONES PARA USTED.

Ace Pump Corporation provee soluciones de bombas para la industria química, equipos de maquinaria pesada, aire acondicionado y refrigeración desde 1945. Estas variadas aplicaciones han hecho que Ace haya superado exitosamente una amplia gama de desafíos de ingeniería.

Ace ha desarrollado una completa gama de productos para la industria de equipamiento agrícola y de maquinaria pesada que no necesiten la red eléctrica para su uso. Actualmente, nuestras bombas se emplean en la industria para diferentes usos, tales como aspersores de cultivos, camiones de concreto, fresadoras de asfalto, camiones anticongelamiento, aspersores de césped, y muchos mas.

Años de experiencia en ingeniería y en desarrollo avanzados hacen que Ace sea su mejor opción para obtener productos personalizados. En el diseño del producto se utiliza lo último en modelado tridimensional y herramientas de rápida elaboración de prototipos, lo cual asegura precisión y eficacia en el diseño, además de reducción de los plazos de entrega. Cuéntenos sus necesidades y nosotros le podemos diseñar una solución personalizada de bomba para satisfacerlas.

Hemos realizado avances tecnológicos importantes desde que Ace fue fundada en 1945, pero nos aseguramos de no cambiar lo mejor. Comenzamos con una dedicación al servicio al cliente y mantenemos dicho enfoque hasta el día de hoy. Sin importar "cuánto" hemos crecido, nunca nos hemos alejado de esa "idea de empresa pequeña" que escucha a los clientes y les brinda las mejores respuestas a sus necesidades. Usted puede seguir accediendo a nuestra administración y a nuestra especialización práctica.



SOLUCIONES DE BOMBAS DURANTE MÁS DE 60 AÑOS...

BOMBAS CENTRÍFUGAS HIDRÁULICAS

Ventajas generales

Ace desarrolló la primera bomba accionada por motor hidráulico a petición de John Deere en 1969. Ace continúa desarrollando una amplia gama de materiales de referencia y accesorios hidráulicos los cuales permiten que las bombas utilicen eficazmente en diversos sistemas hidráulicos.

El diseño de la bomba centrífuga provee una gran resistencia a fluidos abrasivos y flujo adicional para agitación. Todas las bombas hidráulicas se equipan con un eje de acero inoxidable y un anillo de desgaste para una excelente resistencia a la corrosión.

Las ventajas de una bomba accionada por motor hidráulico son:

- **VERSATILIDAD EN EL MONTAJE:** La ubicación de la bomba no está relacionada con la toma de fuerza o con el eje de mando del motor; la bomba puede montarse en diversas ubicaciones para cumplir con los requerimientos de la aplicación.
- **RENDIMIENTO PERSONALIZADO:** El rendimiento depende del suministro de aceite hidráulico al motor y no necesariamente de la velocidad del motor. Una bomba hidráulica permite el logro de presiones más altas que las bombas accionadas por toma de fuerza o por correa (bandas). También puede mantener presión constante a velocidades variables de motor en los sistemas hidráulicos de centro cerrado.
- **FÁCIL MANTENIMIENTO:** En una bomba hidráulica no hay correas para alinear o que se puedan romper; Los ejes separados de la bomba y del motor hidráulico simplifican su reparación y reemplazo. Los dos cojinetes principales de la bomba soportan las cargas en el eje. Todas las bombas están equipadas con sellos mecánicos Viton® de fácil reemplazo.

El motor hidráulico de engranajes Ace es más eficiente que los motores tipo gerotor, y está menos sujeto a daños por contaminación. La válvula de aguja incorporada permite el desvío de hasta 9 GPM (34 LPM) de fluido hidráulico excedente en los sistemas de centro abierto. El motor estándar tiene una válvula de retención de flujo inverso que impide el funcionamiento en reversa y tiene una válvula de frenado que protege el sello del motor de la inercia del impulsor. Para compensar la presión se incluye un orificio restringidor de flujo con los modelos de bomba recomendados para sistemas de centro cerrado compensadores de fresón.



iHSG

Visite la página www.AcePumps.com para obtener un catálogo en línea o para utilizar la Guía de selección de hidráulica en Internet.

Características

- Calidad en la industria agrícola desde 1969.
- Los motores 202 y 203 requieren 2 GPM (7,6 LPM) y 3 GPM (11,4 LPM) de flujo de fluido hidráulico. Recomendado para sistemas de ingeniería con flujo limitado de aceite.
- El motor 204 requiere 4 GPM (15,1 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico.

Recomendado para:

- Sistemas de centro cerrado compensadores de presión
- Sistemas de centro abierto de hasta 13 GPM (49,2 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja

- El motor 210 requiere 10 GPM (37,9 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico.

Recomendado para:

- Sistemas de centro cerrado de detección de carga
- Sistemas de centro abierto de hasta 17 GPM (64,4 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja

- El motor 310 requiere 16 GPM (60,6 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico.

Recomendado para grandes sistemas de centro abierto de hasta 24 GPM (90,9 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja.

FMC-HYD-202
FMC-HYD-203
FMC-HYD-204

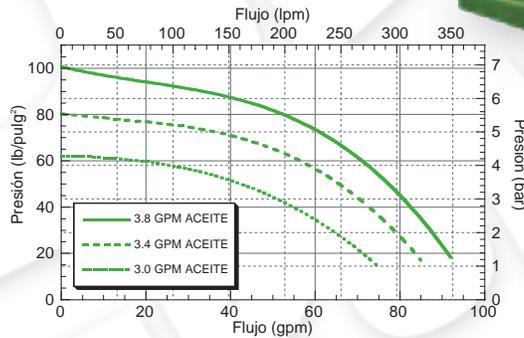
FMC-HYD-210
FMC-HYD-310

1 1/4"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN

1"
DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 92 GPM (350 LPM)
Presión máxima: 100 PSI (6.9 BAR)



Nota: Gráfica para el modelo FMC-HYD-204.

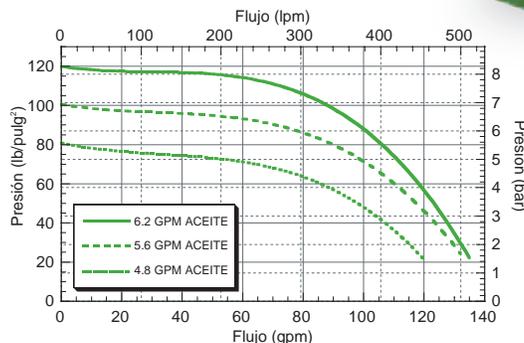
FMC-150-HYD-206

1 1/2"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN

1 1/4"
DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 135 GPM (511 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)



150 SERIES HIGH PERFORMANCE

Características

- Provee una presión más alta y un volumen más elevado para aplicaciones con grandes tanques y brazos (barrales) de aspersión más largos.
- El motor 206 requiere 7 GPM (26,5 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico y se adecua virtualmente a todos los sistemas hidráulicos de tractores.

Recomendado para:

- Sistemas de centro cerrado compensadores de presión
- Sistemas de centro cerrado de detección de carga
- Sistemas de centro abierto de hasta 16 GPM (60,6 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja

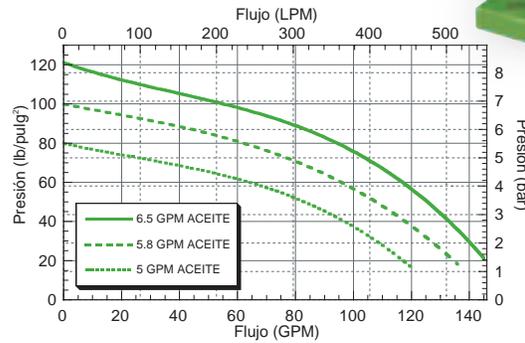
BOMBAS CENTRÍFUGAS HIDRÁULICAS

FMC-150F-HYD-206 FMC-150FS-HYD-206

1 1/2" DIÁMETRO DE SUCCIÓN DE BRIDA 220	1 1/4" DIÁMETRO DE DESCARGA DE BRIDA 200
--	---



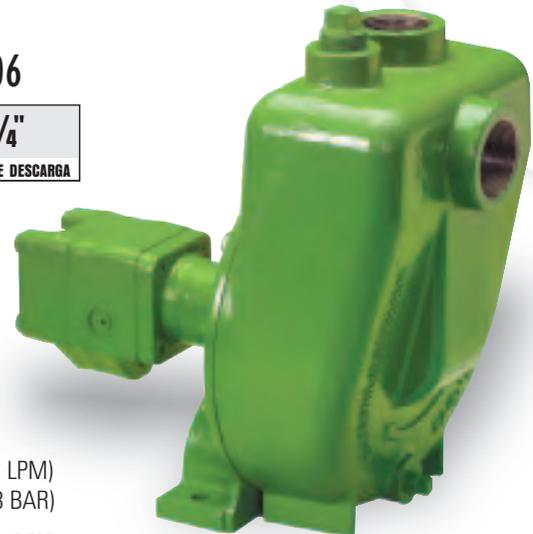
Flujo máximo: 145 GPM (549 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)



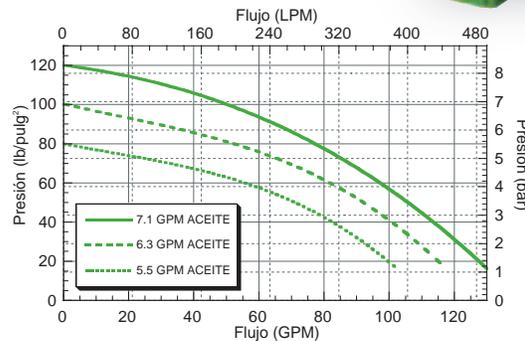
FLUJO DE ACEITE	
GPM	LPM
6.5	24.6
5.8	21.9
5	18.9

FMC-150SP-HYD-206

1 1/2" DIÁMETRO DE SUCCIÓN	1 1/4" DIÁMETRO DE DESCARGA
--------------------------------------	---------------------------------------



Flujo máximo: 130 GPM (492 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)



FLUJO DE ACEITE	
GPM	LPM
7.1	26.9
6.3	23.8
5.5	20.8

150 SERIES HIGH PERFORMANCE

Características

- El modelo F está con puertos NPT y conexiones de brida según los estándares de la industria.
- El modelo FS está construido en acero inoxidable 316 con puertos NPT y conexiones de brida según los estándares de la industria.
- El modelo SP es autocebante y esto hace que sea insuperable en aplicaciones de transferencia y aspersión.
- Provee una presión más alta y un volumen más elevado para aplicaciones con grandes tanques y brazos de aspersión más largos.
- El motor 206 requiere 7 GPM (26,5 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico y se adecua virtualmente a todos los sistemas hidráulicos de tractores.

Recomendado para:

- Sistemas de centro cerrado compensadores de presión
- Sistemas de centro cerrado de detección de carga
- Sistemas de centro abierto de hasta 16 GPM (60,6 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja.

FMC-200-HYD-210
 FMC-200-HYD-304
 FMC-200-HYD-310

2"
 DIÁMETRO DE SUCCIÓN

1½"
 DIÁMETRO DE DESCARGA

200 SERIES
HIGH FLOW

Características:

- El modelo F está equipado con conexiones de brida según los estándares de la industria.
- Ideal para aspersión, grandes tanques de agitación, transferencia de líquidos y combinaciones de transferencia y aspersión.
- El motor 210 requiere 10 GPM (37,9 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico.

Recomendado para:

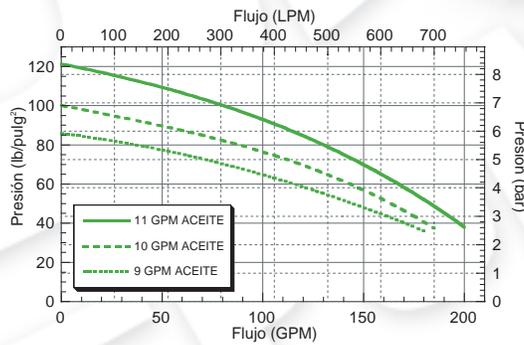
- Sistemas de centro cerrado compensadores de presión
- Sistemas de centro cerrado de detección de carga
- Sistemas de centro abierto de hasta 17 GPM (64,4 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja
- El motor 304 requiere 11 GPM (41,6 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico.

Recomendado para:

- Sistemas de centro cerrado compensadores de presión
- Sistemas de centro cerrado de detección de carga
- Sistemas de centro abierto de hasta 20 GPM (75,7 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja.
- El motor 310 requiere 16 GPM (60,6 LPM) de flujo máximo de fluido hidráulico.

Recomendado para grandes sistemas de centro abierto de hasta 24 GPM (90,9 LPM) utilizando un desvío interno de válvula de aguja.

Flujo máximo: 200 GPM (757 LPM)
 Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR),
 80 PSI (5.5 BAR) para 210



Nota: Gráfica para modelo FMC-200-HYD-304.

FLUJO DE ACEITE	
GPM	LPM
11	41.6
10	37.9
9	34.1

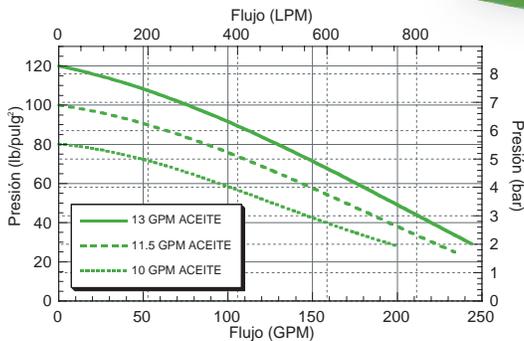
FMC-200F-HYD-304

SUCCIÓN
 DE BRIDA 300

DESCARGA
 DE BRIDA 220



Flujo máximo: 240 GPM (908 LPM)
 Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)



FLUJO DE ACEITE	
GPM	LPM
13	51.1
11.5	43.5
10	37.9

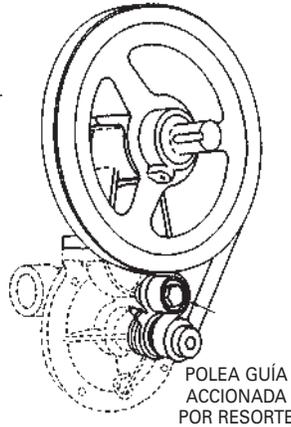
BOMBAS CENTRÍFUGAS ACCIONADAS POR TOMA DE FUERZA

Ventajas generales:

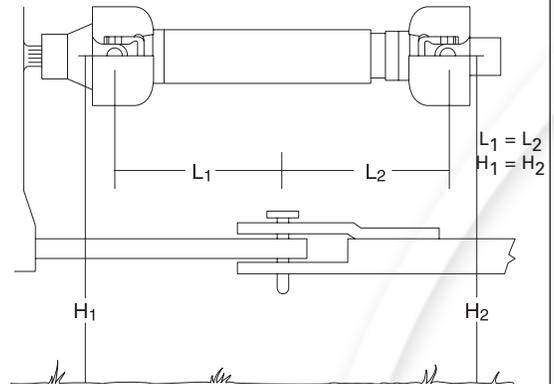
Las bombas centrífugas accionadas por toma de fuerza del tractor fueron introducidas por primera vez por Ace en 1964 y permiten que el aplicador las monte directamente en ejes de toma de fuerza de tractores de 540 RPM y 1000 RPM. El simple y durable diseño de la bomba PTOC ha soportado la prueba del tiempo, mientras que ha habido muchos intentos de imitación.

La clave del éxito de la bomba Ace accionada por correa ha sido la polea guía tensada por resorte. La polea guía, mantiene la tensión adecuada de la correa, lo que reduce al mínimo la carga de los cojinetes de la bomba. Más importante aún, la polea guía ayuda a absorber el impacto de la conexión de la toma de fuerza que puede destruir las correas dentadas o los engranajes.

Las bombas accionadas por correas modelo PTOC, son de fácil operación y mantenimiento. Las correas pueden ser reemplazadas en el campo con un tiempo de inactividad mínimo y a un bajo costo. Las características de mantenimiento, incluyen también cojinetes de rodamientos cerrados y un sello mecánico fácilmente reemplazable. El protector de la correa brinda cobertura completa a las poleas, eje y correa. Todas las bombas accionadas por toma de fuerza se equipan con un eje de acero inoxidable y anillo de desgaste para una excelente resistencia a la corrosión.



Montaje de la unión cardanica con opciones para eje de toma de fuerza (P.T.O.)



En unidades montadas en un remolque, el pasador de enganche debe estar centrado entre la bomba y el eje de toma de fuerza del tractor para reducir al mínimo la vibración que se transfiere a la bomba mientras esta girando.

PTOC-600
PTOC-1000

1 1/4" DIÁMETRO DE SUCCIÓN	1" DIÁMETRO DE DESCARGA
--------------------------------------	-----------------------------------

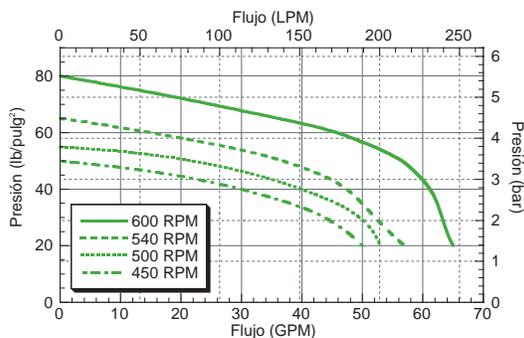
Características

- Flujo máximo: 65 GPM (246 LPM)
- Presión máxima: 80 PSI (5.5 BAR)
- La correa original estándar desde 1964
- Diseño probado en el campo a lo largo del tiempo
- Amplia disponibilidad de repuestos y de servicio
- Correa más económica

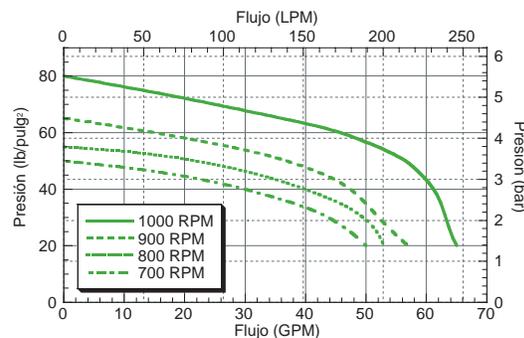
©Roundup es una marca registrada de Monsanto Company.



PTOC-600



PTOC-1000



Opciones de ejes de toma de fuerza

-6SP



Eje de 1 3/8" (34,9 MM) de 6 estrías para los tractores de 540 RPM a la toma de fuerza.

-6SPQC



Eje de 1 3/8" (34,9 MM) de 6 estrías para los tractores de 540 RPM a la toma de fuerza. Provisto de Acoplador rápido de sujeción instantánea

-21SP



Eje de 1 3/8" (34,9 MM) de 21 estrías con dispositivo corredizo, para los modelos de 1000 RPM

-20SP



Eje de 1 3/4" (44,5 MM) de diámetro interior dividido de 20 estrías con dispositivo corredizo para los modelos de 1000 RPM

-B



1" (25,4 MM) de mangueta para la instalación en aspersores de remolque accionados por varilla de centrifugado de toma de fuerza.

150 SERIES **HIGH PERFORMANCE**

PTOC-150-600
PTOC-150-1000

1 1/2"

DIÁMETRO DE SUCCIÓN

1 1/4"

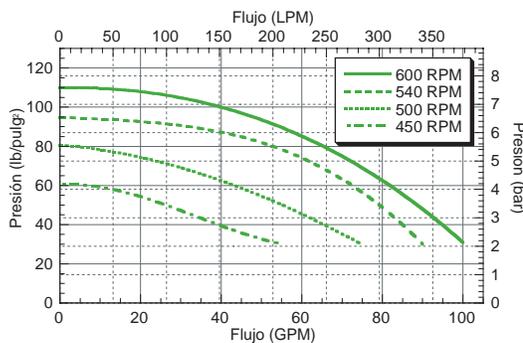
DIÁMETRO DE DESCARGA

Características

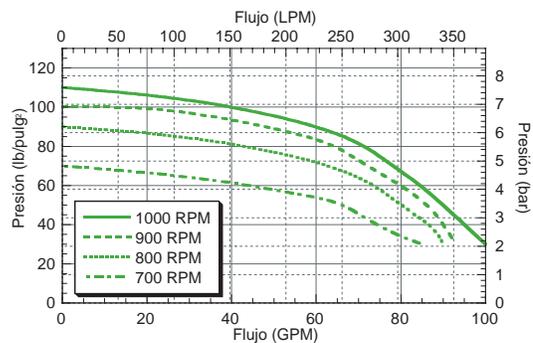
- Flujo máximo: 100 GPM (378 LPM)
- Presión máxima: 110 PSI (7.6 BAR)
- Bomba de alto rendimiento 100 lb/pulg² (6,9 BAR) a 40 GPM (151 LPM) debido al radio aumentado de la polea, con una construcción más grande de 1 1/2" x 1 1/4"
- Provee una presión más alta y un volumen más elevado para aplicaciones con grandes tanques y brazos (barrales) de aspersión más largos
- Permite el ahorro de combustible utilizando el motor a velocidades más bajas siempre que se mantengan las presiones de aspersión adecuadas



PTOC-150-600



PTOC-150-1000



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE CORREA (BANDAS)

Ventajas generales

Ventajas de las bombas de pedestal con eje libre

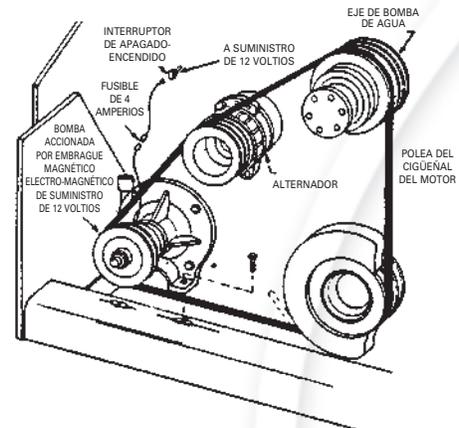
Las bombas Ace de pedestal con eje libre están disponibles en diversos modelos, mismos que pueden ser accionados por correa, o acoplados directamente a una toma de energía. Las bombas están disponibles en rotación horaria o antihoraria. Las bombas de eje libre con chavetero están diseñadas para montar una polea de transmisión o un acoplamiento.

Ventajas del embrague electro-magnético

El diseño de la bomba centrífuga accionada por embrague electro-magnético integral fue presentado por primera vez por Ace en 1982. Estos modelos le permitieron al operador liberar el sistema de toma de fuerza e hidráulico para otros usos. El embrague electro-magnético de 12 voltios de CC se acciona a través de una correa trapezoidal desde el eje de mando del motor. El embrague está inactivo hasta que se acciona el interruptor de palanca de encendido-apagado, ubicado en el asiento del conductor.

Instalación típica de embrague

Los modelos de bombas centrífugas Ace accionados por embrague magnético están disponibles con rotación antihoraria (ccw) y horaria (cw). La orientación de la rotación se determina cuando se está frente al eje. Las medidas disponibles son 1 1/4" x 1", 1 1/2" x 1 1/4" y 2" x 1 1/2".



EMBRAGUE -MAG-D

- 58 pies. lb. (78,6 NM) capacidad de torque.
- Polea mecanizada forjada para máxima resistencia.
- Rotor forjado sólido para maximizar el torque.
- Recubrimiento epóxico para una máxima protección contra la corrosión.
- Bobina en epoxy de alta temperatura.
- Dos cojinetes de larga duración con grasa de larga temperatura.
- Transmisión de correa individual y doble.
- 4 3/4" (12,1 CM) de diámetro.



FMC-CW-200-X

OPCIÓN DE PEDESTAL-X

- 3/4" (19,1 MM) de diámetro del eje de acero inoxidable, modelos estándar con diámetro de 5/8" (15,9 MM).
- Cojinetes más grandes para mayor durabilidad.
- Disponible con el embrague MAG-D.
- 5 1/4" (13,34 CM) de distancia entre los tornillos de montaje.
- El pedestal -X3 tiene 3" (76,2 MM) de distancia entre tornillos.

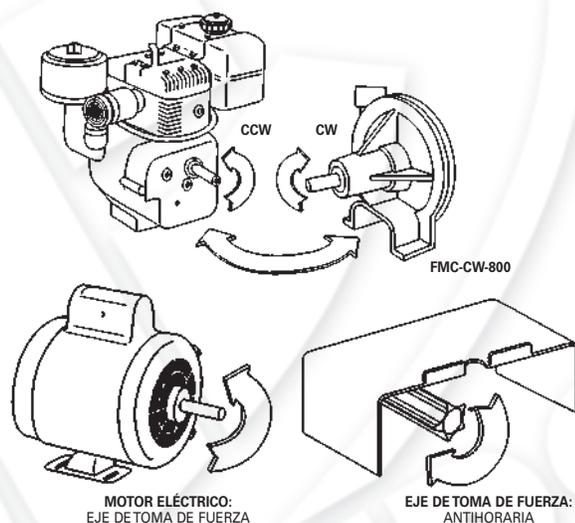


Rotación de la bomba

La orientación de la rotación, siempre se determina CUANDO SE ESTÁ FRENTE AL EJE. Esta regla aplica al eje de la bomba y al eje de mandó. Las bombas Ace de pedestal están disponibles tanto con rotación horaria (CW) como con rotación antihoraria (CCW). Los números de modelos de Ace que incluyen "CW" tienen una rotación horaria; todos los demás modelos tienen rotación antihoraria.

En los ejes de acoplamiento directo, siempre HAGA COINCIDIR la bomba a la ROTACIÓN CONTRARIA con el eje. Como en la ilustración, un motor de gasolina con rotación antihoraria se acoplará directamente a la bomba FMC-CW-800 con rotación horaria. Durante el montaje de una bomba con correas y poleas, se puede utilizar cualquiera de las dos rotaciones para hacer coincidir la rotación del eje de mando y la dirección deseada de la bomba.

La rotación de varias fuentes de energía comunes es como sigue a continuación: los ejes del motor de gasolina y del motor eléctrico rotan en dirección antihoraria; el eje de un tractor de toma de fuerza rota en dirección horaria; el cigüeñal delantero del motor del tractor rota en dirección antihoraria.



Poleas FMK

Ace ofrece el mayor surtido de bombas centrífugas de pedestal para aplicaciones de aspersión. Estos modelos resistentes y compactos ofrecen flexibilidad de montaje.

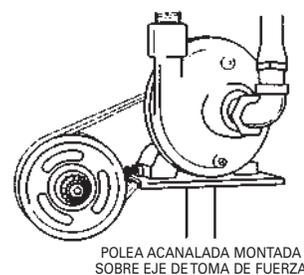
Se puede lograr una máxima rigidez en bombas montadas en tractores en tomas de fuerza de 1000 RPM colocando una de las poleas escalonadas Ace en el eje de la toma de fuerza del tractor y accionando una bomba de pedestal mediante correas Poly-Flex tal como se indica:

La Polea FMK-30-2M tiene un diámetro de 6" (152 MM) y un diámetro interior de 1 3/8" (34,9 MM) con 21 estrías para montaje en una toma de fuerza de un tractor de 1000 RPM. La polea está diseñada con dos canales para encastrarse con dos correas Poly-Flex.

FMK-30-4M igual que el anterior diseñada con cuatro estrías para accionar dos bombas.

La Polea FMK-30-2M-175 tiene un diámetro de 6" (15,2 CM) y un diámetro interior de 1 3/4" (44,5 MM) con 20 estrías para montaje en una toma de fuerza de un tractor de 1000 RPM. La polea está diseñada con dos canales, para ser utilizada con dos correas Poly-Flex.

FMK-30-4M-175 igual que la anterior, pero diseñada con cuatro canales para accionar dos bombas.



FMK-30-4M-175



FMK-30-4M



FMK-30-2M-175



FMK-30-2M

BOMBAS CENTRÍFUGAS DE CORREA (BANDAS)

ROTACIÓN ANTIHORARIA

Radio de la polea

Para obtener el rendimiento deseado de una Bomba Ace de pedestal, debe establecerse la relación de velocidad adecuada entre la bomba y la fuente propulsora. La siguiente fórmula deberá ser útil:

$$\frac{\text{RPM de la bomba}}{\text{RPM del eje de impulsión}} = \frac{\text{Diámetro de la polea de impulsión}}{\text{Diámetro de la polea de la bomba}}$$

Por ejemplo: Para hacer funcionar una bomba FMC-150-MAG a 5000 RPM con una fuente propulsora de 3600 RPM y sabiendo que el diámetro de la polea del embrague en la bomba, es de 4,475" (12 CM), ¿cuál sería el diámetro de la polea de impulsión?

$$\frac{5000 \text{ RPM}}{3600 \text{ RPM}} = \frac{\text{Diámetro de la polea de impulsión}}{4,475" (12 \text{ CM})}$$

SISTEMA DE MEDICIÓN
EN EE.UU.

- 1) $5000 \times 4.75 = 23750$
- 2) $23750 \div 3600 = 6.59$

SISTEMA DE MEDICIÓN
MÉTRICO

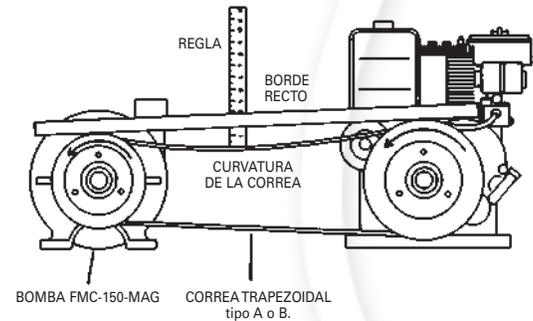
- 1) $5000 \times 12 = 60000$
- 2) $60000 \div 3600 = 16.67$

Al redondear el diámetro de la polea de transmisión, éste debería ser de 6,5" (17 CM).

Alineación y tensión de la correa

La adecuada alineación y tensión de la correa evitarán fallas prematuras de los cojinetes en el embrague y/o la bomba. Utilice un borde recto sujeto a las caras de las poleas para verificar la alineación. Para lograr una tensión de correa adecuada, coloque el borde recto sobre las partes superiores de ambas poleas tal como se muestra. Use poca fuerza para curvar la correa tal como se muestra. Utilice una regla para medir la cantidad de curvatura. Una tensión adecuada permitirá 1/2" (1 CM) de curvatura para cada 12" (30 CM) de distancia entre las poleas.

Por ejemplo: si la distancia entre las poleas es de 3" (90 CM), la curvatura debería ser de 1 1/2" (3 CM).



Características

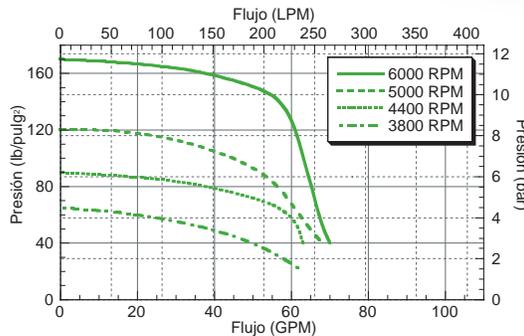
- Rotación antihoraria al estar frente al extremo del eje.
- Eje y anillo de desgaste de acero inoxidable.
- Impulsor Valox® resistente a los productos químicos o de hierro fundido son opcionales.
- Sello de carbono/cerámico Viton® estándar o sello mecánico de carburo de silicio para uso intensivo son opcionales.

FMC FMC-MAG-D

1 1/4"	1"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 70 GPM (265 LPM)
Presión máxima: 170 PSI (11.7 BAR)
Potencia máxima: 4.2 HP (3.1 KW)



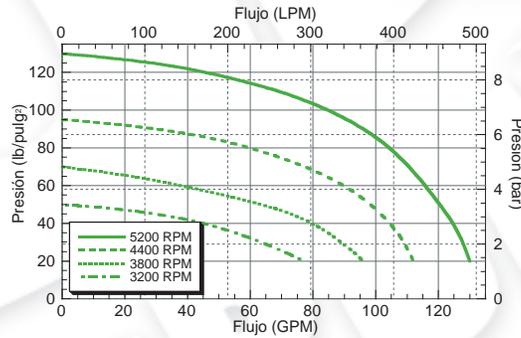
©Valox es una marca registrada de GE Plastics.
©Viton es una marca registrada de Dupont Dow Elastomers.

**FMC-150
FMC-150SP
FMC-150-MAG-D
FMC-150SP-MAG-D**

1 1/2"	1 1/4"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 130 GPM (492 LPM)
Presión máxima: 130 PSI (9 BAR)
Potencia máxima: 10 HP (7.5 KW)



Características

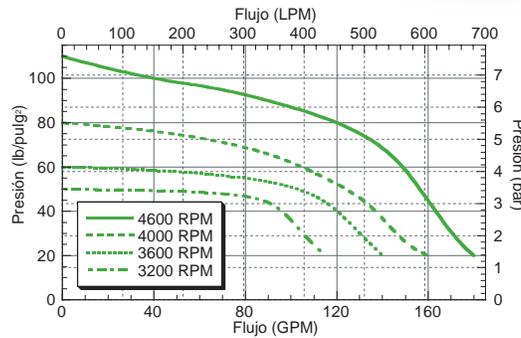
- Rotación antihoraria al estar frente al extremo del eje.
- Eje y anillo de desgaste de acero inoxidable.
- Impulsor Valox® resistente a los productos químicos o de hierro fundido, son opcionales.
- Sello de carbono/cerámico Viton® estándar o sello mecánico de carburo de silicio para uso intensivo son opcionales.
- El modelo SP es autocebable y esto hace que sea perfecto para las aplicaciones de carga y aspersión.

**FMC-200
FMC-200-MAG-D**

2"	1 1/2"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 200 GPM (757 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)
Potencia máxima: 7.5 HP (5.6 KW)



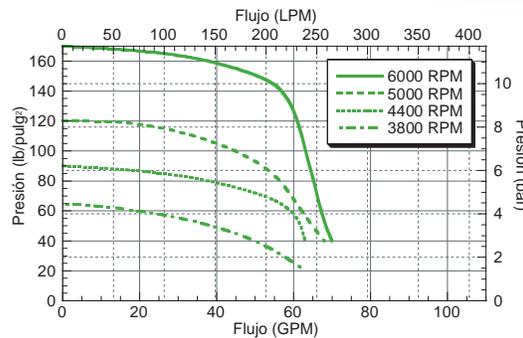
BOMBAS CENTRÍFUGAS DE CORREA ROTACIÓN HORARIA

FMC-CW
FMC-CW-MAG-D

1 1/4" DIÁMETRO DE SUCCIÓN	1" DIÁMETRO DE DESCARGA
--------------------------------------	-----------------------------------



Flujo máximo: 70 GPM (265 LPM)
Presión máxima: 170 PSI (11.7 BAR)
Potencia máxima: 4.2 HP (3.1 KW)



Características

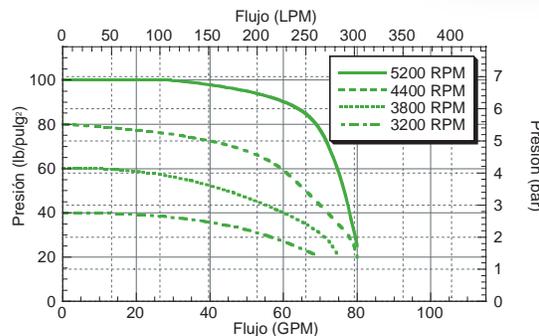
- Rotación horaria al estar frente al extremo del eje.
- Eje y anillo de desgaste de acero inoxidable.
- Impulsor Valox® resistente a los productos químicos o de hierro fundido son opcionales.
- Sello de carbono/cerámico Viton® estándar o sello mecánico de carburo de silicio para uso intensivo son opcionales.
- Los modelos MAG-D están equipados con embrague 12V CC de gran potencia.
- El modelo X3 tiene 3 1/2" (8,89 CM) de separación en la base de montaje. El resto de los modelos tienen 5 1/4" (13,34 CM).
- Modelo DX3 para los Modelos Spra-Coupe®: 3430, 3440, 3630, 3640, 4440, 4640.

FMC-CW-150
FMC-CW-150-MAG-D
FMC-CW-150-MAG-DX3

1 1/2" DIÁMETRO DE SUCCIÓN	1 1/4" DIÁMETRO DE DESCARGA
--------------------------------------	---------------------------------------



Flujo máximo: 80 GPM (303 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)
Potencia máxima: 4.7 HP (3.5 KW)



©Spra-Coupe es una marca registrada de AGCO Corporation.
©Valox es una marca registrada de GE Plastics.
©Viton es una marca registrada de Dupont Dow Elastomers.

Características

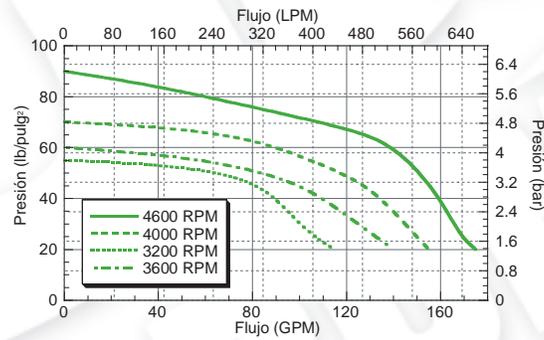
- Rotación horaria al estar frente al extremo del eje.
- Eje y anillo de desgaste en acero inoxidable.
- Impulsor Valox® resistente a los productos químicos o de hierro fundido son opcionales.
- Sello de carbono/cerámico Viton® estándar o sello mecánico de carburo de silicio para uso intensivo son opcionales.
- Los modelos MAG-D equipados con embraguede 12V son de gran potencia.

FMC-CW-200 FMC-CW-200-MAG-D

2"	1½"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 200 GPM (757 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)
Potencia máxima: 7.5 HP (5.6 KW)



Características

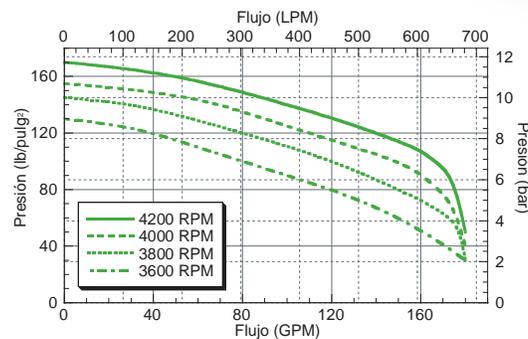
- El impulsor de diámetro grande brinda una presión más alta a velocidades inferiores.
- Sello mecánico de fácil reemplazo.
- Rotación horaria al estar frente al extremo del eje.
- Eje de acero inoxidable.
- Toda la estructura en hierro fundido.
- Rodamiento de bola en doble línea de gran potencia.
- Sello de carbono/cerámico Viton® estándar o sello mecánico de grafito de silicio para uso intensivo son opcionales.

FMC-CW-800 FMC-CW-800-MAG-D

2"	1½"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 180 GPM (681 LPM)
Presión máxima: 170 PSI (11.7 BAR)
Potencia máxima: 14.2 HP (10.6 KW)



BOMBAS CENTRIFUGAS ACCIONADAS POR MOTOR DE GASOLINA

Ventajas generales

Ace ofrece una línea completa de bombas centrífugas accionadas por motores de gasolina. Las bombas proveen servicio donde las fuentes de energía, son limitadas o no están disponibles. Las bombas se adecuan perfectamente para generar presión para aplicaciones de aspersion o transferencia.

Las bombas presentan un diseño de acoplado directo con sello mecánico de fácil reemplazo y anillo deflector ubicado entre la bomba y el motor para evitar que el líquido dañe el motor.

Las bombas están disponibles completas con o sin motor (-LE). Las unidades completas vienen ensambladas en el motor especificado, listas para instalarse y funcionar. Las unidades sin motor (-LE) vienen con todas las herramientas necesarias para montarse en el motor especificado.

Características del Mod, GE-75

- Diseño del impulsor de paleta grande -mayor presión a velocidades de motor estándar.
- El impulsor se monta directamente sobre el eje, de motor, de 5/8" (15,9 MM) con chavetero.
- Construida en polipropileno resistente a la corrosión.
- Disponible completo con motor o sin motor.

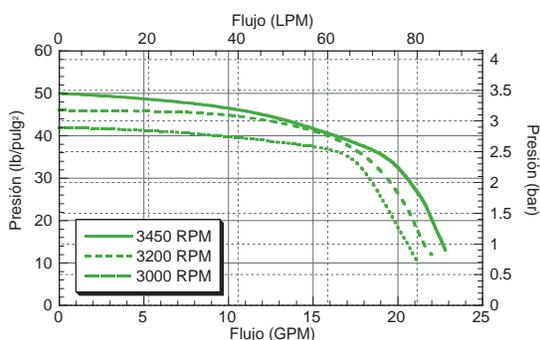
GE-75

1"	3/4"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



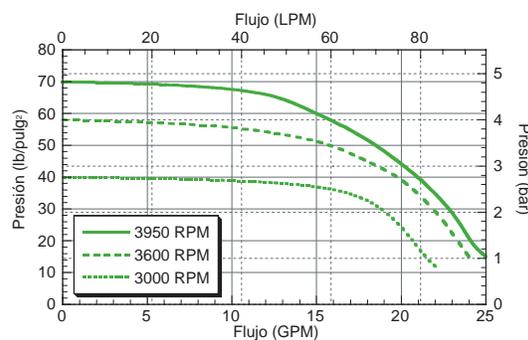
GE-75-BRIGGS

Flujo máximo: 23 GPM (87 LPM)
Presión máxima: 50 lb/pulg² (3.5 BAR)



GE-75-HONDA

Flujo máximo: 25 GPM (95 LPM)
Presión máxima: 70 lb/pulg² (4.8 BAR)



Características GE-100-A

- El impulsor se monta directamente sobre el eje de rosca NF de $\frac{5}{8}$ " (15,9 MM) de motor de 3 HP (2,8 KW) a 5,5 HP (4,1 KW).
- Manguito del eje de acero inoxidable, protegido contra fugas por un O'ring.
- Toda la estructura es de hierro fundido.
- Disponible completo con motor o sin motor.

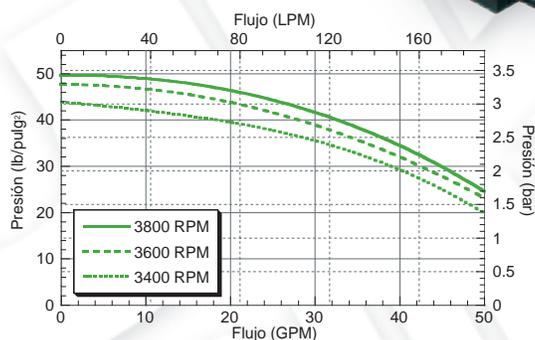
GE-100-A

1 1/4"	1"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 50 GPM (189 LPM)

Presión máxima: 50 PSI (3.4 BAR)



Características GE-650

- El impulsor se monta directamente sobre el eje de rosca NF de $\frac{5}{8}$ " (15,9 MM) de motor de 5,5 HP (4,1 KW).
- Manguito del eje de acero inoxidable protegido contra fugas por un O'ring.
- Construidas en hierro fundido.
- Disponible completo con motor o sin motor.

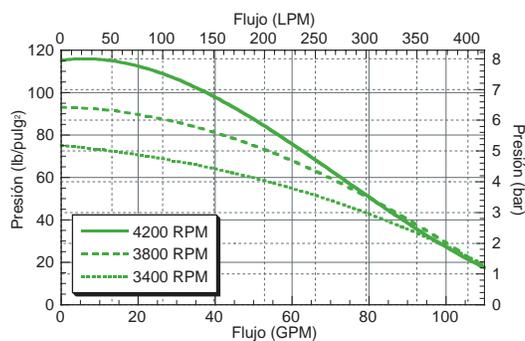
GE-650 GE-660

1 1/2"	1 1/4"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 110 GPM (416 LPM)

Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)



Características GE-660

- El impulsor se monta directamente sobre eje de $\frac{3}{4}$ " (19,1 MM) con chavetero de motor de 5,5 HP (4,1 KW).
- Motor de arranque eléctrico es opcional.
- Construidas en hierro fundido.
- Disponible completo con motor o sin motor.

BOMBAS CENTRÍFUGAS ACCIONADAS POR MOTOR DE GASOLINA

Características GE-800

- El impulsor se monta directamente sobre el eje de rosca NF de 1" (2,54 CM) - 14 NF de motores de 8 HP (5,9 KW) a 10 HP (7,5 KW).
- Manguito del eje de acero inoxidable protegido contra fugas por doble O'ring.
- Construidas en hierro fundido.
- Disponible completo con motor o sin motor.

Características GE-860

- El impulsor se engancha directamente al eje con ranura de 1" (2,54 CM) sobre el motor de 8 HP (5,9 KW) a 10 HP (7,5 KW).
- Motor de arranque eléctrico es opcional.
- Construidas en hierro fundido.
- Disponible completo con motor o sin motor.

Características GE-1600

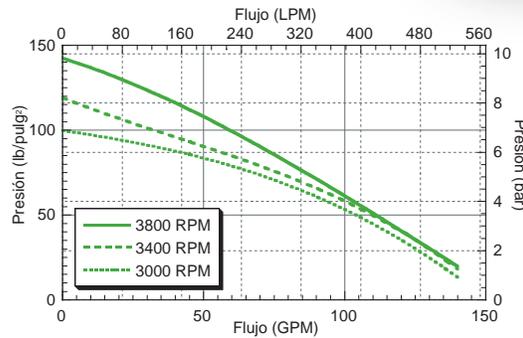
- El impulsor se monta directamente sobre el eje de rosca NF de 1" (25,4 MM) - 14NF de motores de 16 HP (12 KW) a 20 HP (15 KW).
- Motor de arranque eléctrico estándar de 16 HP (12 KW).
- Manguito del eje de acero inoxidable protegido contra fugas por O'ring doble.
- Construidas en hierro fundido.
- Disponible completo con motor o sin motor.

GE-800 GE-860

2"	1 1/2"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



Flujo máximo: 140 GPM (530 LPM)
Presión máxima: 140 PSI (9.7 BAR)

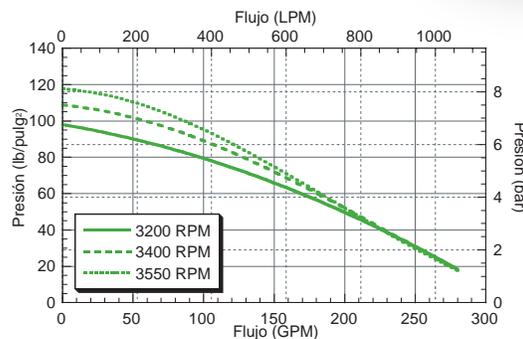


GE-1600

2 1/2"	2"
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	DIÁMETRO DE DESCARGA



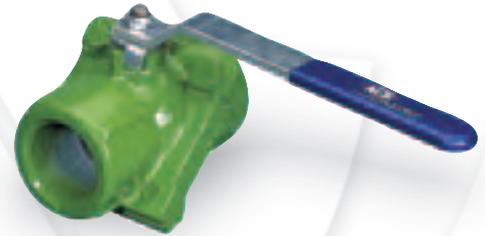
Flujo máximo: 280 GPM (1060 LPM)
Presión máxima: 120 PSI (8.3 BAR)



ACE/VALVTEC™ VÁLVULAS DE BOLA

Ventajas generales

Las válvulas de bola ACE/VALVTEC™ son válvulas de alta calidad para usos de importancia crítica. Las válvulas están disponibles con palanca de trinquete o de cuarto de giro. ACE/VALVTEC™ apuesta a la durabilidad del metal allí donde cuenta el rendimiento.



SERIE 16 DE PASO ESTANDAR

Disponible con palanca de cuarto de giro o palanca de trinquete. El modelo con palanca de trinquete viene con indicador de abierto-cerrado. La palanca del trinquete puede operarse con cable, cadena, cuerda o varillas de compresión-tracción. Disponibles en hierro fundido, aluminio o bronce. Elección de bolas de acero cromado o de acero inoxidable. Gama de tamaños de 1/2" a 3" NPT.

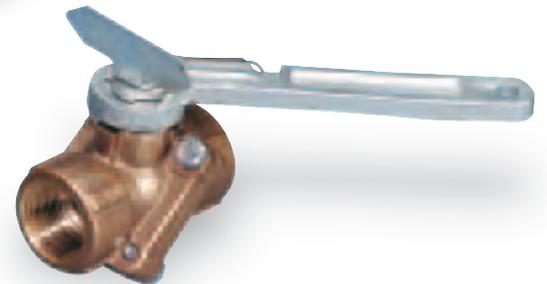
Características de válvulas estándar

- Cuerpo con unión diagonal única para una fácil limpieza y mantenimiento.
- Operación de Trinquete activado/desactivado o de cuarto de giro.
- Cuerpo resistentes completamente metálicos en hierro fundido, aluminio o bronce.
- Bolas de acero cromado o acero inoxidable.
- Modelos de paso estándar y de paso total.
- Resiste presiones de trabajo de hasta 400 lb/pulg² (27,6 bar).



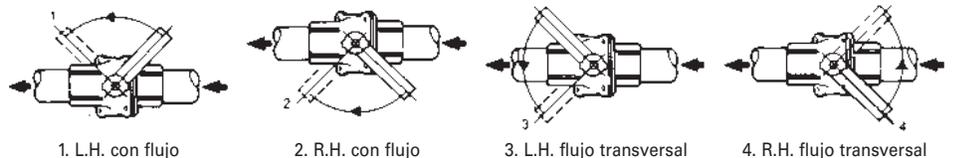
PUERTO COMPLETO DE LA SERIE 36

Se encuentra disponible una válvula de flujo máximo con palanca de 1/4 de giro o de trinquete. Disponible únicamente en hierro fundido. Gama de tamaños de 3/4" a 2" NPT.



PALANCAS DE TRINQUETE

Las palancas de trinquete están disponibles para las válvulas de las Series 16 y 36 y pueden proporcionarse para operación con la mano derecha o izquierda, ya sea con flujo normal o transversal. El modelo con palanca de trinquete viene con indicador de abierto-cerrado. La palanca del trinquete puede operarse con cable, cadena, cuerda o varillas de compresión-tracción. Por favor, especifique cuando haga el pedido.



1. L.H. con flujo

2. R.H. con flujo

3. L.H. flujo transversal

4. R.H. flujo transversal



ACE PUMP CORPORATION • P.O. Box 13187 • 1650 Channel Ave. • Memphis, TN 38113
tel: 800.843.2293 • fax: 901.774.6147 • www.AcePumps.com

ACE Form# PROD CATALOG 2005